

RT



TODO EL AIRE QUE MEXICO REQUIERE



RT

CARACTERISTICAS GENERALES

- Presiones estáticas hasta 30"C.A.
- Capacidad hasta 52,500 CFM.
- Temperatura de hasta 750°F
- La base integrada elimina la necesidad de la construcción de pedestales independientes.
- Para selección en arreglo 8 consulte a su representante.



ROTOR

Rotor de Aspas Radiales Robustas, capaz de manejar una variedad de flujo de aire de composiciones que van desde aire limpio a la recirculación de gases cargados de polvo, suciedad, partículas o materia.

Este modelo ofrece una operación con menores RPM que el rotor de aspas radiales brindando menores decibeles y mayor eficiencia.



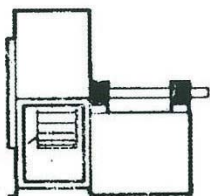
ACCESORIOS

- Brida en descarga.
- Brida en succión.
- Base unitaria.
- Base antivibratoria con tacones des neopreno o resortes.
- Registro de inspección atornillado.
- Dren.
- Sello en la flecha.
- Carcasa bipartida.
- Compuerta en la descarga de aspas paralelas u opuestas.
- Caja en succión.
- EVASE.
- Guarda flecha.
- Guarda bandas.
- Construcción para alta temperatura.
- Construcción resistente a la Abrasión.
- Construcción Antichispa.

APLICACIONES

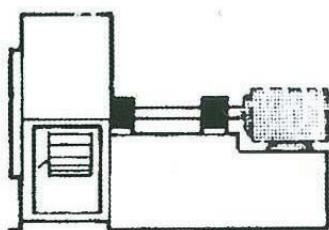
- Sistemas de Combustion.
- Recuperacion de solventes.
- Oxidación termal.
- Fluidización.
- Procesos de Recirculación.
- Transportación Neumatica.
- Sistemas de colección de polvo después del colector.
- Tiros Forzados

ARREGLOS DISPONIBLES



ARREGLO 1

Temperatura
Estándar 300°F
Alta Temperatura 750°F



ARREGLO 8

Temperatura
Estándar 300°F
Alta Temperatura 750°F

COMO USAR LAS TABLAS para Arreglo 1

PASO	PROCEDIMIENTO	EJEMPLO
1	Para un volumen y presión conocido, las tablas de capacidad se utilizan para conocer tamaños, RPM de rotor, y BHP. Si la capacidad es a condiciones distintas a 70° F y nivel del mar o densidad estándar (0.0750 lb/pie ³), los factores de corrección deben aplicarse a presión estática y BHP.	Se requiere un ventilador para 19,922 CFM, 15°C.A., 300° F y 6000 pies de altitud sobre el nivel del mar.
2	Si se requieren correcciones por temperatura altitud o densidad, determine los factores de corrección utilizando las tablas de factores de corrección.	Factor de corrección para 300° F es 1.43 Factor de corrección para 6000 pies es 1.25 Factor de corrección para -15°C.A. es 1.02 Factor final: 1.82
3	Multiplique las condiciones operativas PE por los factores de corrección. Esto proporciona la PE equivalente a la densidad de 0.0750 lb/pie ³ .	La PE requerida por el ventilador con aire estándar es: 15" x 1.82 = 27°C.A.
4	Seleccione el ventilador, tamaño, RPM y BHP de las tablas de capacidad	Un ventilador RT-100-SE Tam 36, para 19,922 CFM, 27°C.A., 1926, RPM, 111.1 bhp (con aire estándar) densidad de 0.0750lb/pie ³ .
5	Determine el BHP operativo al dividir BHP de las tablas de capacidad entre el factor de corrección utilizado en el paso 2.	BHP operativo es 111.1 / 1.82 = 61.04 BHP
6	Selección Final.	Un ventilador RT-100-SE Tam 36. Para 19,922 CFM, 1926 RPM y 61.04 BHP.

FACTORES DE CORRECCIÓN

FACTORES DE CORRECCIÓN POR ALTITUD

Alt. (pies)	Factor	Alt. (pies)	Factor
0	1.00	5000	1.20
500	1.02	5500	1.22
1000	1.04	6000	1.25
1500	1.06	6500	1.27
2000	1.08	7000	1.30
2500	1.10	7500	1.32
3000	1.12	8000	1.35
3500	1.14	8500	1.37
4000	1.16	9000	1.40
4500	1.18	10000	1.45

FACTORES DE CORRECCIÓN POR TEMPERATURA

Temp. °F	Factor	Temp. °F	Factor	Temp. °F	Factor	Temp. °F	Factor
-50	.77	80	1.02	225	1.29	400	1.62
-25	.82	100	1.05	250	1.34	450	1.72
0	.87	120	1.09	275	1.39	500	1.81
20	.91	140	1.13	300	1.43	550	1.91
40	.94	160	1.17	325	1.48	600	2.00
60	.98	180	1.21	350	1.53	650	2.10
70	1.00	200	1.25	375	1.58	750	2.28

Nota: en caso de estar involucradas tanto temperatura como altitud, multiplique ambo factores

FACTORES DE CORRECCIÓN POR TEMPERATURA PARA LA VELOCIDAD MAXIMA SEGURA

Temp. °F	Materiales de Construcción				
	Estándar	Aluminio	304SST*	316SST*	374SST*
-50	1.00	1.00	.82	.78	.88
70	1.00	1.00	.82	.78	.88
200	1.00	.97	.73	.75	.84
.300	1.00	-	.68	.72	.81
400	1.00	-	.64	.70	.80
500	.97	-	.62	.68	.80
600	.93	-	.60	.66	.80
700	.89	-	.58	.64	.79
750	.87	-	.57	.64	.79

VELOCIDAD MAXIMA SEGURA EN ROTOR Y FLECHA

Tamaño	Max. RPM seguras de 70-400	Arreglo 1 θ Flecha	Arreglo 8 θ Flecha
27	3205	2 3/16	1 15/16
30	2885	2 7/16	2 3/16
33	2625	2 11/16	3 7/16
36	2370	2 15/16	2 11/16
40	2150	3 7/16	2 15/16

Tamaño	100% Ancho Rotor		70% Ancho Rotor	
	Ancho de Carcasa (M daim)	Area de descarga (ft ²) *	Ancho de Carcasa (M daim)	Area de descarga (ft ²) *
27	16 7/8	4.60	15 1/2	4.20
30	18 1/2	5.62	17	5.13
33	20 3/8	6.83	18 5/8	6.23
36	22 5/8	8.41	20 3/4	7.70
40	24 7/8	10.22	22 3/4	9.32

*El area de descarga que se muestra en la tabla es para dimensiones en descarga para EVASE y estas dimensiones estan en pulgadas.
Tolerancia : +/- 1/8

El ancho de la carcasa, el area de descarga y la velocidad de salida, dependen del tamaño de la unidad y el porcentaje del ancho. La tabla aun costado nos da las dimensiones del ancho de la caracasa y las areas para cada uno de los anchos disponibles. La velocidad de salida se determina dividiendo las CFM entre el area de descarga. EVISA determinara el diametro de rotor requerido.

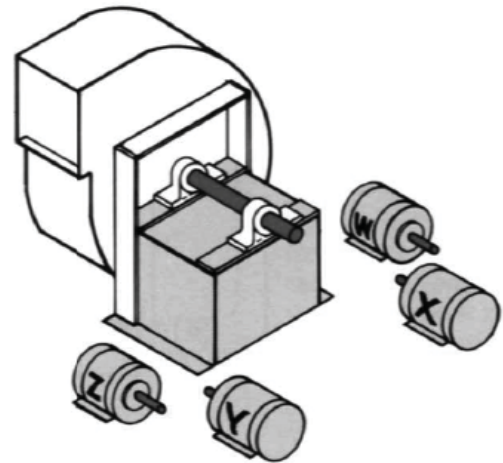
Ejemplo: $21000\text{CFM} / 8.41\text{ ft}^2 = 2497$ pies por minuto de velocidad de salida.

POSICIÓN AMCA DEL MOTOR PARA ARREGLO 1

El dibujo a la derecha, muestra las posiciones designadas por AMCA para los ventiladores en arreglo 1, es necesario conocer esta posición cuando usted coloque su pedido

1 Transmision de poleas y bandas 2 Base Unitaria con tacones 3 Guarda banda.

La posición del motor es independiente a la rotación y descarga y se determina viendo el ventilador desde el lado de la transmisión y seleccionando W, X, Y o Z.



OTROS RADIALES DE NUESTRA LINEA



VDH



VLS

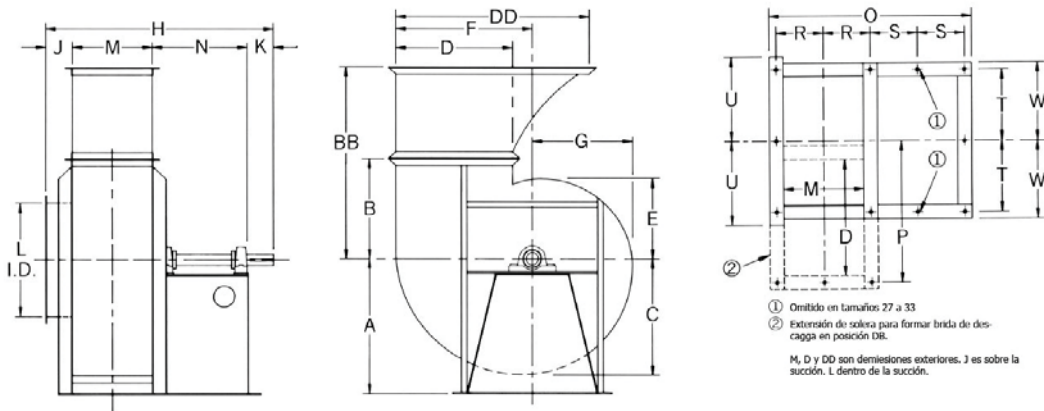


VRSM

DIMENSIONES

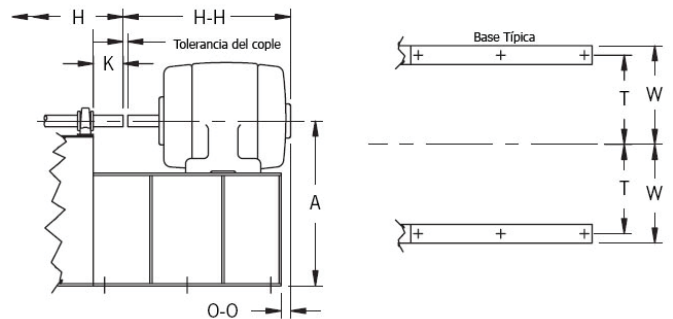
Tam.	A							B		BB		C	D	DD	E	F	G	H		J
	TH	BH	UB	DB	TAD	BAU	TAU	*	TAD	*	TAD							Arr. 1	Arr. 8	
27	25 3/4	31 1/4	29 1/4	25 3/4	25 3/4	30 1/4	27 1/2	20 1/2	30 3/4	40 1/4	50 1/2	25	24 7/8	41	17 3/8	28 3/4	21 1/8	47 7/8	47 7/8	5
30	27 1/2	34 1/2	32 1/4	26 1/4	27 1/4	33 1/2	30 1/4	22 1/2	33 1/4	44 3/8	55 1/8	27 3/4	27 3/8	45 1/2	19 3/8	32	23 1/2	52	51 1/2	5
33	30	38 1/2	35 1/2	26 1/2	29 1/2	36 1/2	33 1/4	24 1/2	36	48 5/8	60 1/8	30 1/2	30 1/4	50	21 1/4	35 1/8	25 7/8	57 3/8	56 3/8	6
36	33	42 1/4	39	29	32 3/4	40 1/4	36 1/2	29	40 3/4	55 5/8	67 3/8	33 3/4	33 1/2	55 1/4	23 1/2	38 7/8	28 5/8	63 1/8	61 5/8	6
40	36 1/2	46 1/4	42 3/4	31	36	44 1/4	40	31	44	60 3/8	73 3/8	37 1/4	36 7/8	60 7/8	25 7/8	42 7/8	31 1/2	68 7/8	67 7/8	6

Tam.	K		L	M	N	O		P	R	S	T	U	W	a	b		c	d	Ø Bnos.
	Arr. 1	Arr. 8				Arr. 1	Arr. 8								BAU/TAU	TAD			
27	6	6	24 3/8	16 7/8	20	42 1/2	39 7/8	30 1/4	10	19 5/8	15 3/8	18 1/2	16 7/8	23 1/8	34 3/4	42	26 7/8	19 3/8	8 - 3/4"
30	6 1/2	6	26 7/8	18 1/2	22	46 1/8	43 1/2	33 1/2	10 7/8	21 5/8	17 3/8	20 1/4	18 7/8	25 5/8	38 1/2	45 1/4	29 7/8	21 1/2	8 - 3/4"
33	7	6	29 1/2	20 3/8	24	52	48 3/8	37 1/8	12 1/4	23 5/8	19	22 1/4	21	28 1/4	42 1/8	50 1/4	32 7/8	23 1/2	8 - 3/4"
36	7 1/2	6	32 7/8	22 5/8	27	57 1/4	53 5/8	40 7/8	13 3/8	13 3/8	20 1/2	24 1/4	22 1/2	31 1/8	48	56 3/8	36 3/8	26	10 - 1"
40	8	7	36 1/8	24 7/8	30	62 1/2	58 7/8	44 7/8	14 1/2	14 7/8	21 1/4	26	23 1/4	34 1/8	52 1/4	61 1/2	40	28 3/4	10 - 1"



DIMENSIONES DEL PEDESTAL PARA ARREGLO 8

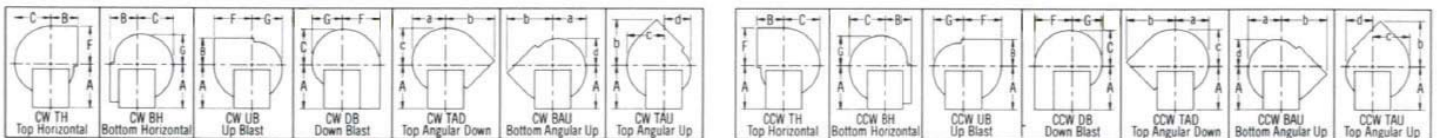
Armadura del motor Tam	Cople		O-O		H-H			
					Abierto		AP	
	Tam	Tol	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
213T -215T	50T	1/8	1 3/8	5 1/2	15 7/8	17 3/8	17 7/8	20
254T -256T	60T	1/8	1	5 7/8	20 5/8	22 1/2	22 1/2	25 1/2
284T -286T	70T	1/8	1 1/2	6 3/8	23 1/2	25 1/8	25 3/8	28 3/8
284TS-286TS	70T	1/8	1 1/2	6 1/2	22 1/8	23 3/4	24 1/8	27 1/8
324T -326T	80T	1/8	1	6 3/4	26 1/8	27 3/4	28 1/4	31 7/8
324TS-326TS	80T	1/8	1	6 3/4	24 5/8	26 1/8	26 3/4	30 3/8
364T -365T	90T	1/8	1 1/8	7	28 1/4	29 7/8	32 1/2	34 1/8
364TS-365TS	90T	1/8	1 5/8	7	26 5/8	27 5/8	30 3/8	32
404T -405T	90T	1/8	2 3/8	8 3/4	32 5/8	34 1/4	37 3/8	39
404TS-405TS	90T	1/8	2 3/8	8 3/4	29 5/8	31 1/4	34 3/8	36
444T -445T	100T	3/16	1 5/8	9 3/8	37 3/8	40	42	45 1/8
444TS-445TS	100T	3/16	2 1/8	9 3/8	34 1/8	36 1/4	38 3/8	41 3/8



Tol = Tolerancia. Min = Mínima. Max=Maxima. AP=A prueba de explosión.
H-H y O-O son dimensiones generales de la mayoría de los fabricantes de motores.

Con el Reloj con descarga angular a 45°

Contra el Reloj con descarga angular a 45°





EVA & EVP



TURA



EVAD



PFA



VDH



VCL



SWING OUT



TLA

INDUSTRIALES EN BALANCEO S.A. DE C.V.
 Av. La Presa No. 20 Col. Industrial la Presa Tlalnepantla Edo.
 México. C.P. 54187
 Tels y Fax. (55) 5718 0003, 5384 8069, 5384 8070
 evisa_ibsa@prodigy.net.mx evisa_ibsa@yahoo.com.mx
 www.evisaventiladores.com



MPCA



TURH



EJF

