



Productos de transferencia de calor

QUE OFRECEN SOLUCIONES DURADERAS



Unidades de condensación.

Unidades de condensación de la Serie H

- Disponibles para temperaturas medias/altas y temperaturas bajas.
- Las dimensiones de las unidades incluyen: pequeñas estándar, de uso pesado medio y grandes estándar.
- Las características estándar incluyen:
 - Diseño con serpentín flotante
 - Control de alta presión de restablecimiento manual (tipo cartucho)
 - Control ajustable de baja presión y restablecimiento automático
 - Control de falla en la presión del aceite
 - Control de presión del cabezal
 - Calentador de cárter
 - Receptor vertical con tapón de fusible
 - Contactor del compresor
 - Fusibles para suministrar electricidad al compresor
 - Fusibles por separado para suministrar electricidad al circuito de control
- Acumulador de succión en todas las unidades de compresores de deslizamiento y unidades de compresores herméticos de temperatura media
- Certificado UL



Unidades de condensación enfriadas por aire, grandes CS/CP/CD

- Unidades de condensación enfriadas por aire que son fáciles de personalizar y de instalar. Además, cuentan con la flexibilidad para usarse en una variedad de aplicaciones. Las unidades están disponibles en una configuración de 10 a 120 HP.
- Con caja galvanizada de gran resistencia para cualquier condición climática, paneles de servicio grandes y ranuras de montaje para facilitar su instalación.
- Compresores balanceados de fábrica y con montura rígida para reducir el riesgo de fallas por fatiga de las mangueras y fugas en los eliminadores de vibración.
- Ventiladores de 30" con transmisión directa balanceados estática y dinámicamente, con un motor separado para cada ventilador.
- Condensador construido con tubería acanalada de 3/8" para una eficiencia máxima.
- Las secciones del ventilador están divididas con deflectores de ancho completo para evitar la derivación de aire.
- Motores trifásicos estándar con ventiladores de 1.5 HP que alcanzan las 1140 RPM y brindan una máxima eficiencia y poco ruido.
- Diseño con serpentín flotante.

Evaporadores personalizados

- Con atados de aletas y tubos disponibles.
- Tubo de cobre y aleta de aluminio.
- Recubrimientos epóxicos y fenólicos.
- Disponibles en una variedad de dimensiones de tubos.



Durante más de 75 años, Krack ha estado comprometida a brindar productos con innovación y liderazgo en su diseño, y que además ofrezcan soluciones enfocadas en el cliente para todas sus necesidades de refrigeración comercial.

Hoy en día, Krack ofrece la más extensa selección de evaporadores, unidades de condensación, condensadores, enfriadores en seco y evaporadores personalizados que maximizan el rendimiento operativo general, mejoran el consumo eficiente de energía y reducen la carga total de refrigerante.

Características de los productos de valor agregado de Krack.

- Extenso inventario y existencias en almacén para una entrega rápida.
- Todos los productos están diseñados para hacer poco ruido.
- Mejores superficies de aleta y tubo para mayor capacidad (tubería estriada).



Krack Corporation
890 Remington Boulevard
Bolingbrook, Illinois 60440
Tel: 630.629.7500

krack.com

Productos que ofrecen soluciones duraderas.



Programa Kool Calculations de Krack.

Kool Calculations es un programa de software personalizado, desarrollado por Krack Corporation para permitir a sus clientes realizar la selección adecuada de productos con base en sus especificaciones de carga proyectada. El programa es fácil de usar y relaciona el serpentín evaporador y la unidad de condensación adecuados para su aplicación.

- El cálculo de carga es fácil y rápido.
- Permite la variación debido a cambios de clima y altitud.
- Relaciona los evaporadores con las unidades de condensación adecuadas.
- Produce documentos listos para cotizar.
- Permite la selección de diversos criterios: porcentaje de carga, tipo de compresor, TD, precio, etc.
- La mayor parte de la información de los productos ha sido precargada para su fácil acceso.
- Capacidad para señalar y hacer clic con el ratón.
- Asistencia de soporte en fábrica.



Enfriadores en seco.

Reducen el estrés de los extremos en las temperaturas en componentes vitales de su proceso de fabricación.

- Construcción durable que minimiza el desgaste del tubo, la descompostura del sistema y la pérdida de refrigerante.
- Dos dimensiones de módulos de ventilador disponibles con hasta 14 ventiladores en total.
- Cuatro combinaciones de ventiladores y motor que permiten un equilibrio óptimo en la producción de CFM y sonido.
- Los paneles modulares de los ventiladores ayudan a evitar el efecto de "rotación".
- Tasas de flujo de hasta 450 gpm y THR de más de 3,500 MBH.
- Flujo de aire horizontal para una configuración de extracción.
- Las aspas de ventilador Quietor™ utilizan la tecnología de flecha progresiva para reducir la producción de ruido.
- Garantía de tres años en el diseño de serpentín suspendido.
- Versátiles controles de ciclado de los ventiladores disponibles con base en las especificaciones del cliente.
- Circuitos y dimensiones personalizados para cada trabajo a fin de ajustar la unidad correcta a la aplicación correcta.



Condensador Levitor II.

- Diseñado para operar en los techos bajo las condiciones más difíciles que podamos imaginar. La construcción durable minimiza el estrés de los extremos en las temperaturas en los componentes vitales y minimiza el desgaste del tubo, la descompostura del sistema y la pérdida de refrigerante.
- Para uso con refrigeración de halocarbono, glicoles, aceites y otros líquidos.
- **Tubos dedicados de acero inoxidable y exclusivo sistema de apoyo del serpentín que aíslan los tubos de refrigerante de la unidad. El apoyo del serpentín se transfiere desde las aletas hasta los tubos de acero inoxidable y las placas de tubos truncados que se mantienen libremente en los canales "C". Los tubos se expanden y se contraen sin interferencia.**
- La vibración del ventilador y el serpentín se aísla del gabinete, así que no se transmite al marco de la unidad ni los postes del edificio.
- Programa personalizado de circuitos computarizados que minimiza la carga de refrigerante del condensador y maximiza el subenfriamiento.
- Múltiples secciones compartimentalizadas para permitir el ciclado individual de los ventiladores mientras se evita la rotación de las aspas cuando están apagados.
- El serpentín de gran eficiencia cuenta con tubos de cobre que se expanden mecánicamente hacia el interior de las aletas de aluminio con collarines corrugados completos y espaciados a 8, 10 o 12 por pulgada.
- Garantía de tres años del serpentín en el diseño de serpentín suspendido.



Condensador con microcanal enfriado por aire.

El Condensador con microcanal enfriado por aire es un fascinante producto que representa el compromiso con las soluciones ECOLÓGICAS. El microcanal ofrece espectaculares características de valor agregado que no están disponibles en los condensadores tradicionales.

- Reduzca el gasto de la carga de refrigerante hasta en un 75%... ¡y sea ecológico!
- Serpentín de gran eficiencia con menor volumen interno.
- Los controles electrónicos opcionales de reducción del serpentín/la presión del cabezal eliminan la carga de inundación en invierno.
- Ahorre costos en la construcción del edificio.
- Reducción de hasta 40% en el peso en comparación con los condensadores convencionales.
- Su perfil bajo y más pequeño reduce los requisitos de revisión.
- Su armazón estructural integral reduce los costos de contención.
- Disponible en configuraciones de 2, 4, 6, 8, 10, 12 y 14 ventiladores.
- Menores costos de ciclo de vida para el cliente.
- Secciones del serpentín fácilmente reemplazables.
- Las secciones del serpentín que son comunes entre todos los modelos aumentan la disponibilidad de las piezas.
- Serpentín de fácil limpieza.
- Filtro de serpentín opcional.



Serpentines evaporadores.

Los serpentines evaporadores Krack ofrecen una mayor confiabilidad y un mejor rendimiento para la circulación del aire y el control de la temperatura.

Están diseñados para satisfacer todas las necesidades de su aplicación de refrigeración en refrigeradores walk-in, centros de almacenamiento y distribución de mediano tamaño, y grandes plantas de procesamiento y producción de alimentos con capacidades que van de 3,700 a 247,000 BTUH a través de diferentes modelos de productos.

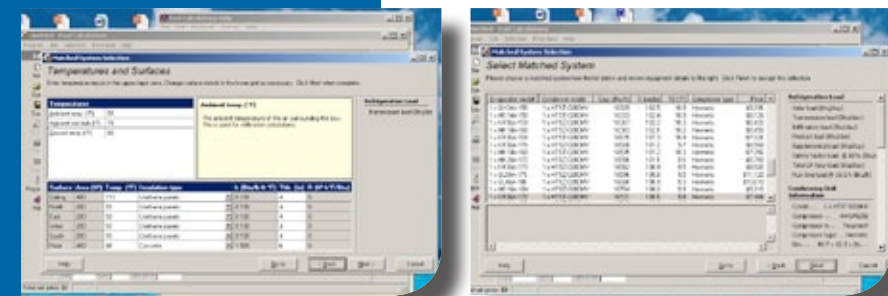
Tipo de refrigerante:

Freón, halocarbono, líquido no congelable y glicol.

Materiales de construcción:

Tubo de cobre y aleta de aluminio.

- Gran selección de modelos de productos con capacidades de hasta 108 toneladas.
- Configuraciones que abarcan una amplia variedad de necesidades, incluyendo presiones de gran estática, estrictos requisitos de sonido, baja velocidad para fines de comodidad o gran velocidad para congelamiento por ráfaga.
- Los tipos de descongelamiento incluyen aire, eléctrica o con gas caliente tanto para el serpentín como para las charolas de descongelamiento.
- Los serpentines presentan diversos materiales y recubrimientos para satisfacer las necesidades de anticorrosión.



Krack.com

El sitio web de Krack (www.krack.com) funciona como una biblioteca de recursos para obtener información general sobre los productos, incluyendo dibujos eléctricos y dimensionales, boletines técnicos sobre los productos, nuevos productos e información de contacto. También hay recursos dedicados de ingeniería y servicio al cliente para especificaciones de proyectos comerciales. Contamos con muchas unidades comerciales en existencia para un envío rápido.

